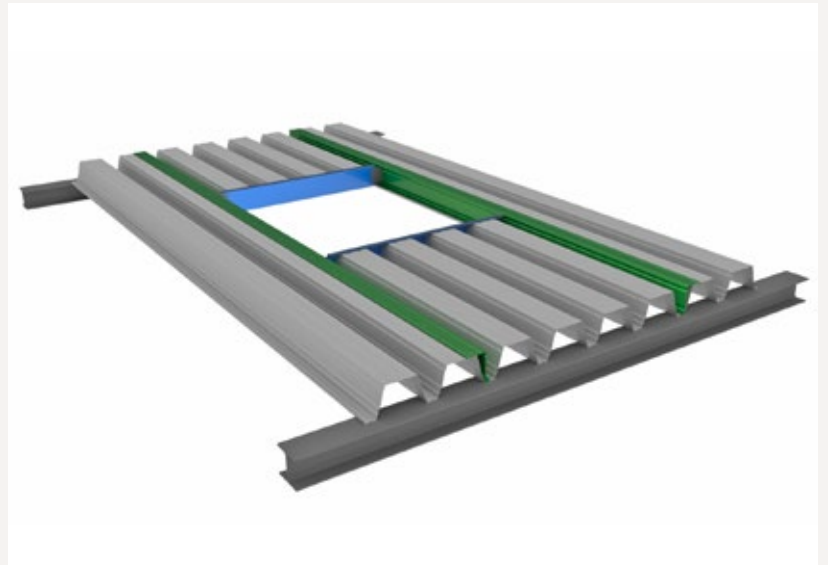


## METALLUMFORMUNG

RESSOURCENEFFIZIENTERES VERFAHREN ZUR  
PRODUKTION VON DACHWECHSELPROFILEN

Durch den Einsatz eines Rollformers zur Herstellung von Dachwechselprofilen spart der Metallumformer Profilmass Stahl, Energie und Arbeitsaufwand.



Das Ibbenbürener Unternehmen Profilmass fertigt aus Stahlblechen Bauteile wie z. B. Dachwechselprofile.

## UNTERNEHMEN



## ADRESSE

Profilmass GmbH  
Talstraße 97 | 49479 Ibbenbüren

## GRÜNDUNG

2013

## UNTERNEHMENSgegenstand

Stahlbauteile für den Hallenbau

## MITARBEITER

17

## INTERNET

[www.profilmass.de](http://www.profilmass.de)

## AUSGANGSSITUATION

Die Firma Profilmass GmbH mit Sitz im münsterländischen Ibbenbüren ist ein Metallumformbetrieb mit Kunden aus dem Bereich des Industriebaus.

Das Unternehmen fertigt aus Stahlblechen Bauteile für den Hallenbau, darunter jährlich ca. 60.000 m Dachwechselprofile, die auf sogenannten Abkantpressen gefertigt werden.

Die Fertigung auf klassischen Abkantpressen verhindert die Einbringung von Versteifungsrippen in das Produkt. Deshalb musste bisher das dafür nötige Bauteil aus einem 3 mm starken Stahlblech gefertigt werden. Das Gewicht eines Längswechsels in dieser Stärke liegt bei 8,7 kg pro Meter. Daher ergibt sich eine Gesamttonnage von 522 t Stahl, um die 60.000 m herzustellen.

# MASSNAHMEN UND VORTEILE

Im Gegensatz zu klassischen Abkantbänken ist ein Rollformer in der Lage, Bleche als Coilware in vielfältigere Formen zu bringen. Daher kann bei gleichen statischen Anforderungen dünneres Material eingesetzt werden. Darüber hinaus verbraucht ein Rollformer bei der Fertigung wesentlich weniger Energie. Auch der zeitliche Arbeitsaufwand sinkt gegenüber der Produktion mit Kantbänken um gut 80 Prozent. Durch den Einsatz eines auf das Produkt von Profilmass angepassten Rollformers, der nun Versteifungsrippen bei gleicher Stabilität direkt in das Bauteil einbringt, konnte die Blechdicke auf 2 mm reduziert werden. Das Gewicht liegt heute bei 5,8 kg pro Meter.

Die Vorteile eines angepassten Rollformers liegen somit bei der Einsparung von Zeit und Material, wodurch ebenfalls die Energie- und Anlieferungskosten gesenkt werden können. Das Unternehmen stellte darüber hinaus fest, dass auch die Hutprofile, die einen doppelt so großen Zuschnitt wie Dachwechsel haben, durch den gerollformten Dachwechsel ersetzt werden können. Der neue Dachwechsel hat demnach einen wesentlich geringeren Zuschnitt als zu kantende Hutprofile. Hier ergibt sich eine Materialeinsparung von ca. 50 Prozent. In Summe liegt die Materialeinsparung insgesamt bei knapp 35 Prozent.

Die letztendlichen Einsparungen betragen für die Dachwechselprofile fast 36 t Stahl und ca. 4.344 kWh Energie. Dies führt dazu, dass jährlich insgesamt 63 t CO<sub>2</sub>-Emissionen vermieden werden können.

## EINSPARUNGEN IM ÜBERBLICK\*

Energie (Strom)	4.344 kWh/a
Material (Stahl)	35,88 t/a
CO <sub>2</sub> -Äquivalente	63,25 t/a

\*Kapazität ca. 12.600 m/a

# WEG ZUR FINANZIERUNG

Das Vorhaben wurde bei einem Gesamtinvestitionsvolumen in Höhe von 717.097 Euro mit einem Zuschuss von 213.240 Euro im Rahmen von „Ressource NRW – Aufruf des EFRE Programms für die besten Ideen für innovative ressourceneffiziente Investitionen von kleinen und mittleren Unternehmen (KMU) in NRW“ gefördert.



Im Gegensatz zu klassischen Abkantbänken ist der neue Rollformer in der Lage, Bleche als Coilware in vielfältigere Formen zu bringen.

# ANSPRECHPARTNER

## PROFILMAXX GMBH

Eckhard Witthake | Tel. +49 5451/50 27 0  
witthake@profilmaxx.de

## EFFIZIENZ-AGENTUR NRW

Marcus Lodde | Tel. +49 203/378 79-58  
lod@efanrw.de

Michael Niemczyk | Tel. +49 203/378 79-48  
mni@efanrw.de

# HERAUSGEBER

## EFFIZIENZ-AGENTUR NRW

Dr.-Hammacher-Straße 49 | 47119 Duisburg  
Tel. +49 203 / 378 79-30 | Fax +49 203 / 378 79-44  
efa@efanrw.de | www.ressourceneffizienz.de

Bildnachweis: Profilmass GmbH | Stand: 06 | 2021

Im Auftrag des

Ministerium für Umwelt,  
Naturschutz und Verkehr  
des Landes Nordrhein-Westfalen



EUROPÄISCHE UNION  
Investition in unsere Zukunft  
Europäischer Fonds  
für regionale Entwicklung