

METALLVERARBEITUNG

DIGITALES CONTROLLING
ERSCHLIESST NEUES GESCHÄFTSFELDRESSOURCENEFFIZIENZ-
BERATUNG

Dank der konsequenten Digitalisierung seiner Prozesse und deren Neuorganisation erhöht der Metallspezialist FACO die Flexibilität seiner Produktion und reduziert gleichzeitig den Ressourcenbedarf.

FACO ist seit über 20 Jahren als Blechbearbeiter und Lohnfertiger in Ennepetal tätig.

DAS UNTERNEHMEN



ADRESSE

FACO Metalltechnik
GmbH + Co. KG
Aufsicht 13
58256 Ennepetal

INTERNET

www.faco-metalltechnik.de
www.secure-cage-systems.com

GRÜNDUNG

1999

UNTERNEHMENSgegenstand

Blechbearbeitung und Lohnfertigung von Halbzeugen für die Industrie und das Baugewerbe

MITARBEITER

20

AUSGANGSSITUATION

Die FACO Metalltechnik GmbH + Co. KG ist ein inhabergeführtes Unternehmen in Ennepetal und seit mehr als 20 Jahren am Markt tätig. FACO ist als Lohnfertiger und Halbzeuglieferant für die Industrie und das Baugewerbe bekannt. Als Metallhändler hält FACO ein breites Angebot an Blechen und Gittern für gewerbliche Kunden bereit. Das Lager umfasst u. a. Lochbleche, Edelstahlgewebe,

Wellengitter und Punktschweißgitter. In der Metallbearbeitung realisiert FACO mit einem modernen Maschinenpark komplexe Anforderungen und Kundenwünsche der Blech-Anarbeitung. Bei einem spezifischen Materialwert von durchschnittlich ca. 1.600 Euro pro Tonne werden sehr hochwertige Materialien mit einer Tonnage von ca. 1.000 Tonnen jährlich verarbeitet.

Ressourcen schonen. Wirtschaft stärken.

MASSNAHMEN UND VORTEILE

2018 nutzte der Metallspezialist die Ressourceneffizienz-Beratung der EFA, um seine Geschäftsprozesse neu zu gliedern. Auf Basis der gewonnenen Daten strukturierte FACO die gesamte Auftragsorganisation und -abwicklung prozessorientiert neu. Die Wirtschaftlichkeit der Aufträge wird heute kontinuierlich in einem digitalen Monitoring-Prozess unter dem Leitparameter „Durchlaufzeit“ geprüft; eine gegebenenfalls notwendige Anpassung der Parameter erfolgt in Echtzeit. Durch eine verbesserte Auftragsplanung inklusive Auftragsreihenfolge erhöhte sich die Produktivität der Maschinen und der spezifische Anfahrausschuss konnte reduziert werden.

Im Anschluss nutzte FACO eine weitere Ressourceneffizienz-Beratung, um ein neues Geschäftsfeld unter dem Namen „FACO Secure Cage Systems“ (FACO SCS)

aufzubauen. Das Unternehmen platzierte sich als Produzent und Monteur von ressourceneffizienten Sicherheits-Cages in professionellen Rechenzentren. Darüber hinaus wurden neue materialeffiziente Servicedienstleistungen entwickelt und umgesetzt.

Durch einen Mix aus ressourceneffizienten Produkten mit weniger Materialeinsatz und einem neuen Controlling senkte FACO seinen Materialverbrauch um ca. 35 Tonnen pro Jahr, bei einer Reduktion der Materialquote von ca. drei Prozent.

EINSPARUNGEN IM ÜBERBLICK

Material	35 t/a
CO ₂ -Äquivalente	ca. 180 t/a



Das Unternehmen platzierte sich mit „FACO Secure Cage Systems“ als Produzent und Monteur von ressourceneffizienten Sicherheits-Cages in Rechenzentren.

Die Ansprechpartner

FACO METALLTECHNIK GMBH + CO. KG

André Fahl
+49 2333/79 09 11
a.fahl@faco-metalltechnik.de

ROBINDATA GMBH

Andre Döring
+49 179/105 98 87
ado@robin-data.io

EFFIZIENZ-AGENTUR NRW

Matthias Graf
+49 203/378 79 46, +49 173/724 48 70
mgr@efanrw.de

HERAUSGEBER

Effizienz-Agentur NRW
Dr.-Hammacher-Straße 49 | 47119 Duisburg
Tel. +49 203 / 378 79 30 | efa@efanrw.de
www.ressourceneffizienz.de



EUROPÄISCHE UNION
Investition in unsere Zukunft
Europäischer Fonds
für regionale Entwicklung

Im Auftrag des

Ministerium für Umwelt, Landwirtschaft,
Natur- und Verbraucherschutz
des Landes Nordrhein-Westfalen

